

การออกแบบและผลิตแม่พิมพ์ปั๊มโลหะความแม่นยำสูง / งานปั๊มโลหะความแม่นยำสูง

แผ่นบาง แม่นยำสูง ผลิตจำนวนมาก

ตั้งแต่การปั๊มตัดเหล็กริบบอนชุบแข็งหนา 0.04 มม. สปริงแผ่นสแตนเลส การตัดเฉือนรอบชิ้นงานอะลูมิเนียม ไปจนถึงการขึ้นรูปเทอร์มินัลที่มีรูปทรงซับซ้อน

ตั้งแต่การออกแบบและผลิตแม่พิมพ์จนถึงการผลิตจำนวนมาก — ยินดีรับปรึกษาตั้งแต่ชิ้นงานต้นแบบเพียงชิ้นเดียว

NB Seimitsu Co., Ltd.

แม่พิมพ์ปั๊มโลหะและงานปั๊มความแม่นยำสูง

1974

ก่อตั้ง

t0.04mm

ปั๊มตัดเหล็กริบบอนชุบแข็งแผ่นบาง

ญี่ปุ่นและไทย

ฐานการผลิต 2 แห่ง

ISO 9001

ได้รับการรับรองปี 2019

สำนักงานใหญ่และโรงงาน (ญี่ปุ่น)

3831 Kamiide, Fujinomiya, Shizuoka 418-0103, Japan
โทร +81-544-54-2121

โรงงานในประเทศไทย

NB Precision (Thailand) Co., Ltd.
นิคมอุตสาหกรรมโรจนะ โซน 3 จ.พระนครศรีอยุธยา
โทร 035-721-707

นับตั้งแต่ก่อตั้งในปี 1974 บริษัท NB Seimitsu Co., Ltd. ได้มุ่งมั่นในด้านแม่พิมพ์ปั๊มโลหะ ความแม่นยำสูงและงานปั๊มโลหะความแม่นยำสูงมาโดยตลอด

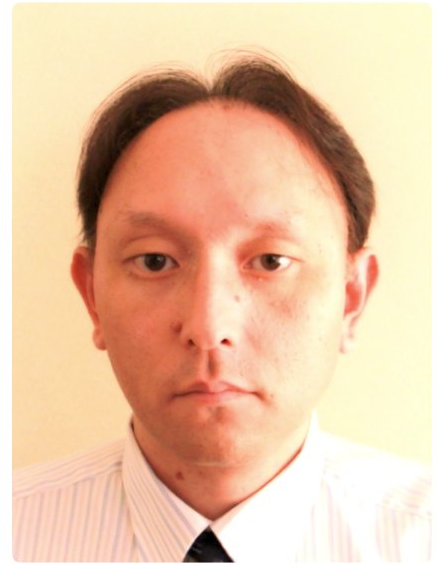
เทคโนโลยีของเราเริ่มต้นจากการปั๊มตัดใบโดอะพรมรูรับแสงของกล่อง คือการตัดเหล็กรีบบอนซบแข็งซึ่งเป็นวัสดุที่แข็งและบางด้วยความแม่นยำสูง การพัฒนาเทคโนโลยีนี้อย่างต่อเนื่องทำให้ปัจจุบันเราผลิตชิ้นส่วนให้กับหลากหลายอุตสาหกรรม ทั้งชิ้นส่วนยานยนต์ ชิ้นส่วนอุปกรณ์ออฟติคอล คอนเนกเตอร์และเทอร์มินัล

ในปี 1999 เราได้จัดตั้งฐานการผลิตที่อยุธยา ประเทศไทย และสร้างระบบที่ส่งมอบชิ้นส่วนคุณภาพเดียวกันจากฐานการผลิตทั้งสองแห่งในญี่ปุ่นและไทย จุดแข็งของเราคือการออกแบบและสร้างแม่พิมพ์เอง และดูแลครบวงจรจนถึงการผลิตจำนวนมาก ทำให้เราสามารถเสนอวิธีการผลิตที่เหมาะสมที่สุดสำหรับโจทย์ของลูกค้าแต่ละราย

นับตั้งแต่ผมเข้ารับตำแหน่งประธานและกรรมการผู้แทนบริษัทในปี 2020 ผมได้ยึด "ความพึงพอใจของลูกค้า" และ "เทคโนโลยีและคุณภาพ" เป็นแกนหลักในการบริหาร ควบคู่กับการปรับปรุงเครื่องจักรและการถ่ายทอดทักษะ ไม่ว่าจะเป็นแบบงานเพียงแผ่นเดียวหรือชิ้นงานต้นแบบเพียงชิ้นเดียว เราพร้อมสนับสนุนงานผลิตของท่านอย่างจริงจัง

ขอขอบคุณที่ให้การสนับสนุนเสมอมา และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับการสนับสนุนจากท่านต่อไป

โยชูกะ นิชิมูระ
ประธานและกรรมการผู้แทน บริษัท NB Seimitsu Co., Ltd.



โยชูกะ นิชิมูระ
ประธานและกรรมการผู้แทน บริษัท NB Seimitsu Co., Ltd.
กรรมการผู้จัดการ บริษัท NB Precision (Thailand) Co., Ltd.

สำเร็จการศึกษาจากมหาวิทยาลัยโทไก คณะวิศวกรรมศาสตร์ ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล ความแม่นยำ (1996)
งานอดิเรก: กอล์ฟและตกปลา

นอกจากการบริหาร NB Seimitsu Co., Ltd. ในญี่ปุ่น และ NB Precision (Thailand) Co., Ltd. ที่อยุธยา ประเทศไทยแล้ว โยชูกะ นิชิมูระ ยังลงมือออกแบบแม่พิมพ์ปั๊มโลหะความแม่นยำสูงด้วยตนเอง

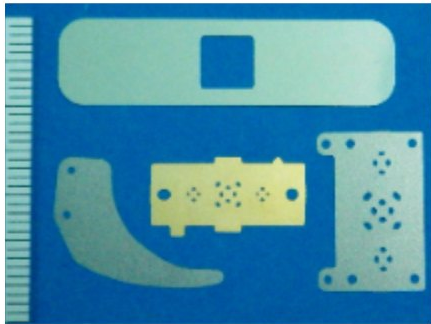
นับตั้งแต่ก่อตั้งในปี 1974 NB Seimitsu ได้สั่งสมประสบการณ์ด้านงานปั๊มโลหะแผ่นบางความแม่นยำสูง เริ่มจากใบโดอะพรมรูรับแสงของกล่อง รวมถึงการออกแบบและผลิตแม่พิมพ์ความแม่นยำสูงที่รองรับงานดังกล่าว

ปัจจุบัน ฐานการผลิตในญี่ปุ่นและไทยมีระบบการผลิตครบวงจรตั้งแต่การออกแบบแม่พิมพ์ การผลิตแม่พิมพ์ จนถึงการผลิตปั๊มโลหะจำนวนมาก และส่งมอบชิ้นส่วนปั๊มความแม่นยำสูงให้กับอุตสาหกรรมยานยนต์ ออฟติคอล ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และอุปกรณ์อุตสาหกรรม เราให้ความสำคัญกับการนำผลการผลิตจริงกลับมาใช้ในการออกแบบแม่พิมพ์ โดยยึดหลัก "แม่พิมพ์ที่ผลิตจำนวนมากได้อย่างมั่นคงจริง" และมุ่งพัฒนาความแม่นยำ คุณภาพ ต้นทุน และความต่อเนื่องในการส่งมอบ

3 เหตุผลที่ควรเลือก NB Seimitsu

02

WHY NB SEIMITSU



REASON 01

การป้อนตัดวัสดุบางและแข็งอย่างแม่นยำ

เทคโนโลยีที่เราพัฒนามาตั้งแต่ก่อตั้งบริษัทจากการป้อนตัดใบโดอะเฟรมรูรับแสงของกล้อง ได้แก่ การป้อนตัดเหล็กเรียบบอบซบแข็ง t0.04–0.05 มม. สปริงแผ่นสแตนเลส (SUS301CSP / SUS304CSP) และการตัดเชิ้อนรอบชิ้นงานอะลูมิเนียม A5052P เพื่อลดครีบและรอยกระแทก — ยิ่งวัสดุยาก เรายิ่งช่วยท่านได้มาก



REASON 02

ผลิตครบวงจรตั้งแต่แม่พิมพ์จนถึงการผลิตจำนวนมาก

เราออกแบบและสร้างแม่พิมพ์เอง และนำผลการผลิตจริงมาปรับปรุงการออกแบบครั้งต่อไป ทั้งงานปั๊ม การล้าง การปรับสภาพผิว การย่ำและประกอบอย่างง่าย และการตรวจสอบด้วยเครื่องวัดภาพ ล้วนดำเนินการภายในบริษัท ตั้งแต่ชิ้นงานต้นแบบเพียงชิ้นเดียวจนถึงการผลิตจำนวนมาก



REASON 03

คุณภาพเดียวกันทั้งในญี่ปุ่นและไทย

ฐานการผลิตของเราที่อยุธยา ประเทศไทย ก่อตั้งเมื่อปี 1999 ดำเนินงานปั๊มโลหะขนาด 15–200 ตัน และผลิตแม่พิมพ์ด้วยมาตรฐานคุณภาพเดียวกับญี่ปุ่น เราให้คำแนะนำได้ว่าการผลิตในญี่ปุ่นหรือไทยเหมาะสมกับความต้องการของท่านมากกว่า

นำผลการผลิตจริงมาพัฒนาการออกแบบแม่พิมพ์

เราดำเนินการออกแบบแม่พิมพ์ ผลิตแม่พิมพ์ และปั๊มโลหะสำหรับการผลิตจำนวนมากภายในบริษัทเดียว ด้วยการนำผลการผลิตจริงกลับมาใช้ในการออกแบบแม่พิมพ์ เราสร้างแม่พิมพ์ที่ผลิตจำนวนมากได้อย่างมั่นคงและเชื่อถือได้ พร้อมทั้งยกระดับความแม่นยำ คุณภาพ ต้นทุน และความต่อเนื่องในการส่งมอบ

อุตสาหกรรมที่เราให้บริการ

ชิ้นส่วนยานยนต์

เทอร์มินัล ขายึด สปริงแผ่น ฯลฯ

ชิ้นส่วนอุปกรณ์ออปติคอล

ใบโดอะเฟรมรูรับแสง แคมรูรับแสง สปเปเซอร์

คอนเนกเตอร์และเทอร์มินัล

การพับขอบ ม้วนขอบ และกดอัดแบบผสม

อุปกรณ์อุตสาหกรรมและเครื่องใช้ไฟฟ้า

สปริงแผ่น ชิ้นส่วนความแม่นยำขนาดเล็ก

ขั้นตอนตั้งแต่สอบถามจนถึงส่งมอบ

STEP 01

ส่งแบบงาน

หากทราบวัสดุ ความหนา และจำนวน เพียงแบบงาน 1 แผ่น ก็เริ่มได้

STEP 02

เสนอวิธีการและราคา

เราเสนอแม่พิมพ์แบบขั้นตอนเดียวหรือแบบโปรเกรสซีฟ และเปรียบเทียบการผลิตในญี่ปุ่นกับไทย

STEP 03

ออกแบบและสร้างแม่พิมพ์

ออกแบบและสร้างเองภายในบริษัท โดยคำนึงถึงการผลิตจำนวนมาก

STEP 04

ผลิตต้นแบบและประเมินผล

ตรวจสอบขนาดและคุณภาพจากชิ้นงานต้นแบบ และปรับปรุงตามความจำเป็น

STEP 05

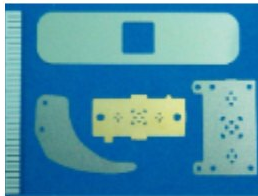
ผลิตจำนวนมากและส่งมอบ

ส่งมอบชิ้นงานผลิตจำนวนมากที่มีคุณภาพสม่ำเสมอจากญี่ปุ่นหรือไทย

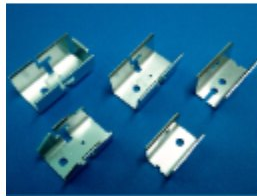
การปั๊มตัดวัสดุแข็งและบางอย่างแม่นยำ

จุดเริ่มต้นของเราคือการปั๊มตัดใบโดอะพเพรมรูรับแสงของกล้อง ตั้งแต่ก่อตั้งบริษัท เราได้พัฒนาเทคโนโลยีการปั๊มตัดเหล็กรีบบอนชุบแข็งซึ่งเป็นวัสดุที่แข็งและบางด้วยความแม่นยำระดับไมครอน และนำเทคโนโลยีนี้มาประยุกต์ใช้กับสปริงแผ่น SUS (SUS301CSP / SUS304CSP) การตัดเฉือนรอบชิ้นงานอะลูมิเนียม และการพับขอบ บ้วนขอบ และกดอัดเทอร์มินัลแบบผสม เราออกแบบและสร้างแม่พิมพ์เอง และนำผลการผลิตจำนวนมากมาใช้ในการออกแบบแม่พิมพ์

กระบวนการ	วัสดุ	ความหนา	จุดเด่น
การปั๊มตัดแผ่นบาง	เหล็กรีบบอนชุบแข็ง ฟอสเฟอร์ บรอนซ์ ทองเหลือง	0.03–0.05 มม.	ความแม่นยำของแม่พิมพ์และเครื่องปั๊มควบคุม
การตัดเฉือนรอบชิ้นงานอะลูมิเนียม	A5052	0.5–0.8 มม.	ลดครีบและรอยกระแทก ล้างคราบน้ำมันโดยลดรอยขีดข่วน
งานแปรรูปเทอร์มินัลหลากหลายประเภท	ทองเหลือง / โลหะผสมทองแดง (ชุบดีบุก), SUS430	0.4–0.8 มม.	การพับขอบ บ้วนขอบ และกดอัดแบบผสม
สปริงแผ่น SUS และชิ้นส่วนเครื่องใช้ไฟฟ้าขนาดเล็ก	SUS301CSP, SUS304CSP	0.03–0.8 มม.	รองรับรูปทรงละเอียดซับซ้อน
การขึ้นรูปลึกและการตัด	SPCC-SD, SUS304CP	0.3–0.8 มม.	ผสมผสานการขึ้นรูปลึกและการตัด



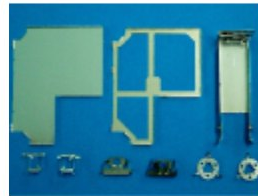
ปั๊มตัดแผ่นบาง



ตัดเฉือนรอบชิ้นงานอะลูมิเนียม



งานแปรรูปเทอร์มินัล



สปริงแผ่น SUS และชิ้นส่วนไฟฟ้า



ขึ้นรูปลึกและการตัด

* ผลงานด้านแผ่นบาง: เคยปั๊มตัดวัสดุ SUS ความหนา t0.01 มม. (ระดับต้นแบบ หากต้องการผลิตจำนวนมากโปรดปรึกษาเรา)

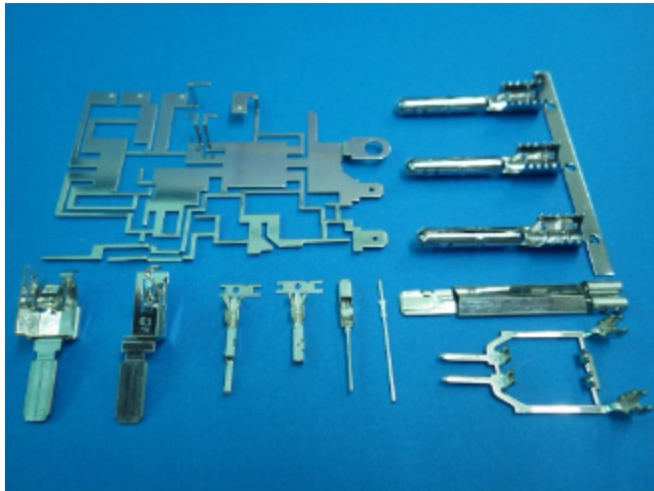
ขอบเขตการดำเนินงานครบวงจรภายในบริษัท



แนวทางด้านคุณภาพของเรา

เราดำเนินระบบบริหารคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9001:2015 (ได้รับการรับรองเมื่อเดือนตุลาคม 2019) การวัดด้วยเครื่องวัดภาพช่วยลดความคลาดเคลื่อนที่เกิดจากผู้ตรวจสอบ ดูรายการเครื่องมือวัดหลักได้ที่หน้า 6

ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่เราผลิต ยินดีให้คำปรึกษาเรื่องวัสดุ ความหนา และกระบวนการ



คอนเนกเตอร์และเทอร์มินัล

ผลิตด้วยการพับขอบ ม้วนขอบ และกดอัดแบบผสม ยินดีรับงานที่มีรูปทรงซับซ้อน

- วัสดุ: ทองเหลือง / โลหะผสมทองแดง (ชุบดีบุก) t0.5–0.8 มม.
- วัสดุ: SUS430 t0.4 มม.

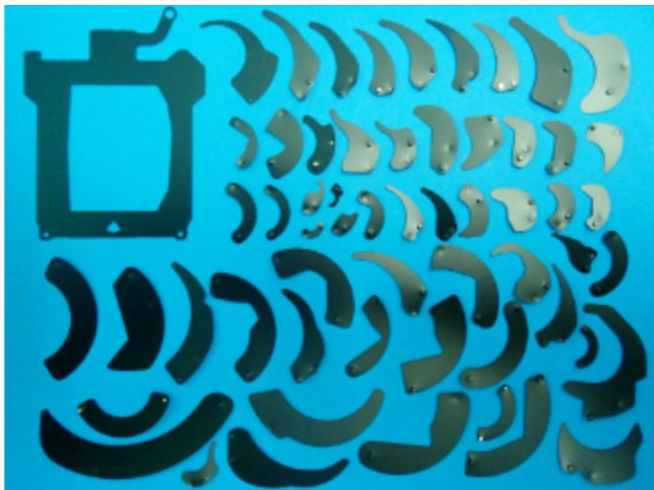


ชิ้นส่วนอุปกรณ์ออปติคอล

ชิ้นส่วนขนาดเล็ก เช่น แคมรูรับแสง สเปเซอร์ และแหวนสปริงลูกคลื่น ตั้งแต่ล็อตเล็กจนถึงการผลิตจำนวนมาก งานปั๊ม งานแปรรูปด้วยเครื่องจักร และการเคลือบสีดำเนินการภายในบริษัท งานตัดเฉือนรอบ

ชิ้นงานแคมรูรับแสงจะลুমิเนียมของเราได้รับการยอมรับเป็นอย่างดี

- แคมรูรับแสง: A5052 t0.5–0.8 มม.
- แหวนสปริงลูกคลื่น: SUS301 CSP t0.4 มม.



ใบโดอะแพรมรูรับแสงกล้อง

ใบโดอะแพรมรูรับแสงที่ผลิตจากเหล็กริบบอนชุบแข็งแผ่นบาง งานปั๊ม การเคลือบสี และการยี่ห้อดำเนินการภายในบริษัท การปั๊มตัดวัสดุบางและแข็งคือเทคโนโลยีที่เราพัฒนามาตั้งแต่ก่อตั้งบริษัท

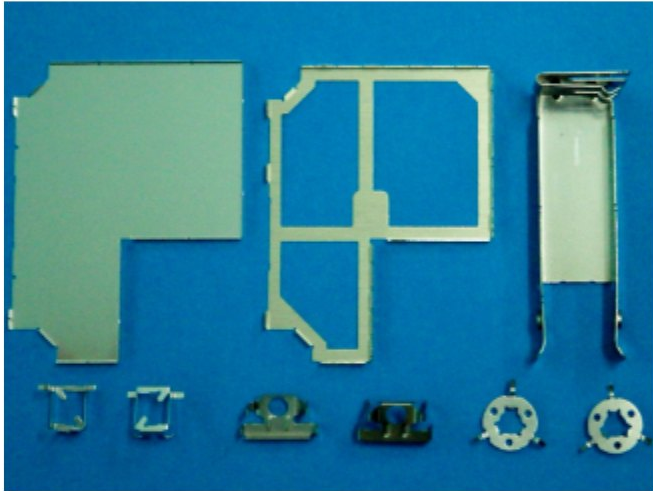
- วัสดุ: เหล็กริบบอนชุบแข็ง t0.04–0.05 มม.



ชิ้นส่วนขึ้นรูปลึกและดัด

ชิ้นส่วนปั๊มที่ผสานการขึ้นรูปลึกและการดัดเข้าด้วยกัน

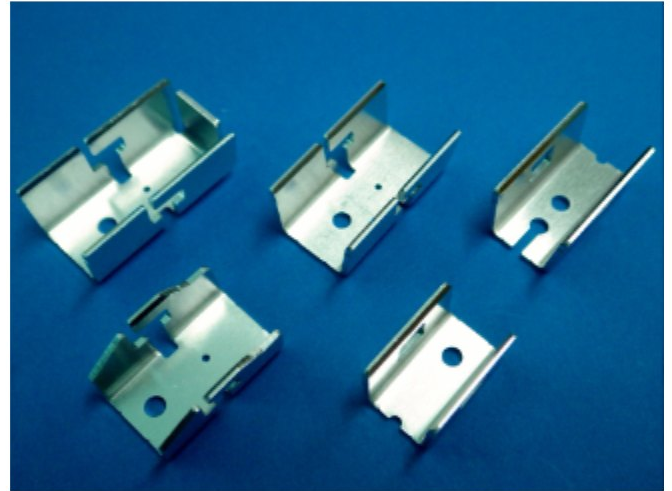
- วัสดุ: SPCC-SD t0.8 มม. (ภาพบน)
- วัสดุ: SUS304CP t0.3 มม. (ภาพล่าง)



สปริงแผ่นสแตนเลสและชิ้นส่วนเครื่องใช้ไฟฟ้าขนาดเล็ก

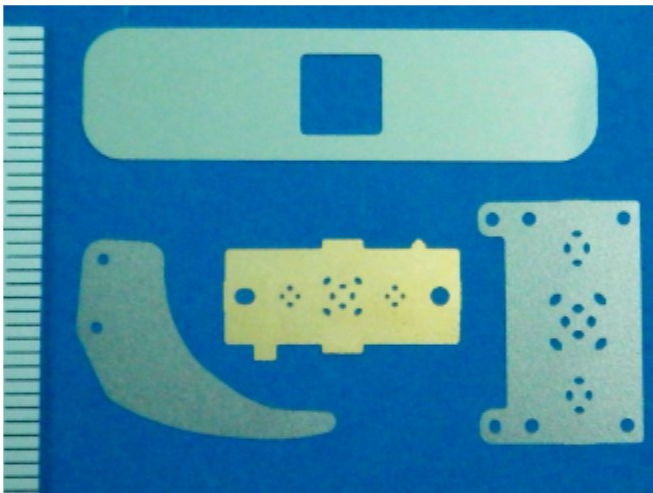
ชิ้นงานรูปทรงละเอียดซับซ้อน ไร้วางใจเราได้

- วัสดุ: SUS301CSP / SUS304CSP t0.1-0.5 มม.



ชิ้นส่วนปั๊มอะลูมิเนียม

ชิ้นส่วนปั๊มที่ประยุกต์เทคโนโลยีอะลูมิเนียมซึ่งพัฒนาจากแคมรูรับแสงของกล้อง การตัดเฉือนรอบชิ้นงานช่วยลดครีบและป้องกันรอยกระแทก การล้างคราบน้ำมันหลังปั๊มโดยลดรอยขีดข่วนและการอะโนไดซ์ดำเนินการภายในบริษัท



ชิ้นส่วนปั๊มตัดแผ่นบาง

ชิ้นส่วนปั๊มที่ประยุกต์เทคโนโลยีจากใบโดอะเฟรมรูรับแสง (เหล็กกริบบอน ชุบแข็ง) และแหวนปรับตั้ง (ฟอสเฟอร์บรอนซ์ ทองเหลือง) การปั๊มตัดแผ่นบางต้องอาศัยความแม่นยำของทั้งแม่พิมพ์และเครื่องปั๊ม และเป็นหนึ่งในงานที่เราถนัดที่สุด

ส่งแบบงานมาให้เรา

แจ้งวัสดุ ความหนา และจำนวนให้เรารับ เรายะเสนอวิธีการผลิตและใบเสนอราคา

โทร 035-721-707 (ประเทศไทย)

เครื่องจักรหลักที่โรงงานสำนักงานใหญ่ (ณ เดือนตุลาคม 2026)

เครื่องจักรสำหรับการผลิต

เครื่องจักร	ผู้ผลิต	รุ่น	จำนวน
เครื่องป้อนความเร็วสูง	Mitsui Seiki	BSTA-18	3
เครื่องป้อนความเร็วสูง	Mitsui Seiki	BSTA-30	2
เครื่องป้อนเซอร์โว	Amada	SDE-8018	1
เครื่องป้อนเซอร์โว	Aida	NC1-800D	1
เครื่องป้อนเซอร์โว AC	Komatsu	H1F110-2	1
เครื่องป้อนเซอร์โวดิจิทัลแบบขั้นตรง	Hoden Seimitsu	ZENFormer nano MPS410UD	1
เครื่องป้อนดับเบิลลิงก์โมชัน	Amada	TPWL-110	1
เครื่องป้อนลิงก์โมชัน	Amada	TPL-60Si	1
เครื่องป้อนข้อเหวี่ยง	Amada	TP-80C ฯลฯ	9
เครื่องป้อนความเร็วปานกลาง/สูง	Amada	TPH-60S ฯลฯ	3
เครื่องปรับเรียบความแม่นยำ (เลเวลเลอร์)	ZeroStar	ZSD-125 ฯลฯ	6
เครื่องย้ำ	Copal	CRM-50	1
เครื่องขัดบาร์เรลแบบสั้น	Chipton	CL-50	1
เครื่องขัดบาร์เรลแบบหมุน	Tokumitsu	TM-4 ฯลฯ	6
เครื่องกลึงตั้งโต๊ะ	Kitamura	KL-16	1
เครื่องล้างระบบไฮดรอลิกบน (NS100)	Tosei	THC-4522	1
เครื่องล้างอัตโนมัติระบบไฮดรอลิกบน (NS100)	Cleanvy	FVH2-3550CV	1
เครื่องอัดอากาศ	Mitsui Seiki	ZV22ASi-R	1

เครื่องมือวัด

เครื่องจักร	ผู้ผลิต	รุ่น	จำนวน
เครื่องวัดภาพ (Quick Vision)	Mitutoyo	QV-ELF250-PRO	2
เครื่องวัดภาพ (Quick Scope)	Mitutoyo	QS-200Z	2
เครื่องวัดขนาดด้วยภาพความแม่นยำสูง	Keyence	LM-1000/1100	1
เครื่องวัดด้วยภาพ	Keyence	IM-6500	1
โปรไฟล์โปรเจกเตอร์	Topcon	BP-30 ฯลฯ	3
เครื่องวัดความหนาผิว	Mitutoyo	SJ-401	1

เครื่องจักรสำหรับผลิตแม่พิมพ์

เครื่องจักร	ผู้ผลิต	รุ่น	จำนวน
CAD/CAM	Camtas	SPEEDY-MILL 2D	3
เครื่องเขียนแบบอัตโนมัติ	JAM	CAD MASTER APD	1
เครื่องตัดลวดไฟฟ้า (Wire EDM) ความแม่นยำสูงพิเศษ	Mitsubishi Electric	MP2400	2
เครื่องตัดลวดไฟฟ้า (Wire EDM) ความแม่นยำสูง	Mitsubishi Electric	PA-20M	1
เครื่องเจาะรูเล็กด้วยไฟฟ้า (EDM)	Mitsubishi Electric	MEMH-8 ฯลฯ	2
เครื่องกัดด้วยไฟฟ้า (Sinker EDM)	Mitsubishi Electric	EA-12V	1
เครื่องแมชชีนนิ่งเซ็นเตอร์แนวตั้ง	Okuma	MB-66VB	1
เครื่องแมชชีนนิ่งเซ็นเตอร์แนวตั้ง	Okuma	MB-46VA	1
เครื่องกัดจิ๊ก	Iwashita	NK-2RB	1
เครื่องเจียรโนราบ	Okamoto	PSG64SA1	1
เครื่องเจียรโนขึ้นรูป	Mitsui	MSG-200M ฯลฯ	3
เครื่องกลึง	Washino	LPT-35C	1
เครื่องกลึงตั้งโต๊ะ	Kitamura	KL-16	1
เครื่องเจาะแนวตั้ง	Ashina	AUD-500	1
เครื่องวัดความแข็ง	Akashi	APK-B	1
เตาไฟฟ้า	Thermal	NO-2	1
เครื่องเลื่อยสายพานคอนกรีต	Amada	V-400	1
เครื่องอัดอากาศ	Mitsui Seiki	ZV15S-R	1

ชื่อบริษัท	NB Seimitsu Co., Ltd.
ผู้แทนบริษัท	โยซูเกะ นิชิบุระ ประธานและกรรมการผู้แทน
ที่อยู่	3831 Kamiide, Fujinomiya, Shizuoka 418-0103, Japan
TEL / FAX	+81-544-54-2121 / +81-544-54-2120
ก่อตั้ง	21 มิถุนายน 1974
ทุนจดทะเบียน	45 ล้านเยน
จำนวนพนักงาน	27 คน (ณ เดือนตุลาคม 2026)
กรรมการ	โยซูเกะ นิชิบุระ (กรรมการผู้แทน), เรียวตะ อายุกะวะ (กรรมการผู้จัดการอาวุโส), มาซุมิ โอกามุระ (กรรมการผู้จัดการ), อาคาเนะ ซาโนะ (กรรมการและผู้จัดการฝ่าย)
ธุรกิจ	ออกแบบและผลิตแม่พิมพ์ปั๊มโลหะความแม่นยำสูง และงานปั๊มโลหะความแม่นยำสูง (ยานยนต์ อุปกรณ์อุตสาหกรรม อุปกรณ์อุปโภคบริโภค คอนแทกเตอร์และเทอร์มินัล ฯลฯ)
การรับรอง	ISO 9001:2015 (ได้รับการรับรองเดือนตุลาคม 2019)
ธนาคารหลัก	ธนาคารชิบูโอกะ สาขาฟูจิโนมิยะ
บริษัทที่เกี่ยวข้อง	NB Precision (Thailand) Co., Ltd. (อยุธยา ประเทศไทย)

ประวัติบริษัท

ม.ย. 1974	ก่อตั้ง NB Seimitsu ที่เขตโซวาอิ เมืองคาวาซากิ จังหวัดคานางาวะ
เม.ย. 1976	จดทะเบียนเป็นบริษัท NB Seimitsu Co., Ltd.
ส.ค. 1985	สร้างโรงงานใหม่ที่เขตสึริมิ เมืองโยโกฮามะ และย้ายที่ตั้ง
ส.ค. 1989	สร้างโรงงานแม่พิมพ์แห่งใหม่ที่เมืองฟูจิโนมิยะ จังหวัดชิซูโอกะ
ส.ค. 1994	ขยายโรงงานปั๊มโลหะที่โรงงานฟูจิโนมิยะ และรวมสำนักงานใหญ่และทุกแผนกไว้ที่เดียวกัน
พ.ค. 1999	จัดตั้ง NB PRECISION (THAILAND) CO., LTD. ในประเทศไทย
ต.ค. 2014	นำเครื่องตัดลวดไฟฟ้าความแม่นยำสูงพิเศษ Mitsubishi MP2400 เข้ามาใช้
ต.ค. 2019	ได้รับการรับรอง ISO 9001:2015
มี.ค. 2020	โยซูเกะ นิชิบุระ เข้ารับตำแหน่งประธานและกรรมการผู้แทน
พ.ย. 2020	ย้ายโรงงานในไทยไปยังโรงงานใหม่ในนิคมอุตสาหกรรมโรจนะ โซน 3
ม.ค. 2022	นำเครื่องวัดขนาดด้วยภาพความแม่นยำสูง Keyence LM-1000/1100 เข้ามาใช้
ก.พ. 2024	นำเครื่องปั๊มเซอร์โว AC Komatsu H1F110-2 เข้ามาใช้
มี.ย. 2024	ครบรอบ 50 ปีการก่อตั้ง

ปรัชญาองค์กร

คำขวัญ: สร้างชีวิตที่ดีขึ้นให้ทุกคนด้วยเทคโนโลยีของเรา

เรามุ่งพัฒนาเทคโนโลยีทุกวัน เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าและมีส่วนร่วมในการพัฒนาสังคม

นโยบายการบริหารพื้นฐาน: ความพึงพอใจของลูกค้า / การเคารพในคุณค่าของคน / เทคโนโลยีและคุณภาพ / การปฏิบัติตามกฎหมาย / การมีส่วนร่วมต่อสังคม

เป้าหมายการบริหาร

ขยายเทคโนโลยีพื้นฐานด้วยความร่วมมือของพนักงานทุกคน เราเรียกเทคโนโลยีที่สนับสนุนการดำเนินธุรกิจและช่วยให้ตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้อย่างต่อเนื่องว่า "เทคโนโลยีพื้นฐาน"

ท้าทายเทคโนโลยีการแปรรูปที่ล้ำสมัย / ดำเนินกิจกรรม ISO และ 5ส อย่างไม่หยุดยั้ง / สร้างองค์กรที่ทำได้ตามที่พูด / ประสานงานอย่างใกล้ชิดกับลูกค้าและบริษัทคู่ค้า

นโยบายสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม / การใช้ทรัพยากรและพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ / การจัดทำ ดำเนินการ และปรับปรุงระบบสิ่งแวดล้อม / การสื่อสารและเปิดเผยนโยบาย / การจัดซื้อสีเขียว (ประกาศใช้ 20 มีนาคม 2020)



ฐานการผลิตของเราในประเทศไทย ก่อตั้งเมื่อปี 1999 และในเดือนพฤศจิกายน 2020 ได้ย้ายไปยังโรงงานใหม่ใน นิคมอุตสาหกรรมโรจนะ โซน 3 จังหวัดพระนครศรีอยุธยา เราส่งมอบชิ้นส่วนคุณภาพเดียวกันจากญี่ปุ่นและไทย

ชื่อบริษัท	NB Precision (Thailand) Co., Ltd.
ก่อตั้ง	พ.ศ. 1999
ที่อยู่	88/1 หมู่ 1 ต.บ้านช้าง อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา 13210 (นิคมอุตสาหกรรมโรจนะ โซน 3)
ธุรกิจ	งานป้อนโลหะความแม่นยำสูง (15–200 ตัน) ออกแบบ ผลิต และจำหน่ายแม่พิมพ์แบบขึ้นตอนเดียวและแบบโปรเกรสซีฟ
เครื่องจักรหลัก	เครื่องปั๊ม 25 เครื่อง (โปรเกรสซีฟ 10 เครื่อง แบบขึ้นตอนเดียว 15 เครื่อง), เครื่องตัดลวดไฟฟ้าความแม่นยำสูงพิเศษ 2 เครื่อง, เครื่องวัดภาพ 4 เครื่อง และเครื่องวัดรูปทรง 3 มิติ 1 เครื่อง
การส่งเสริมการลงทุน (BOI)	1999: งานป้อนโลหะ / 2002: การผลิตแม่พิมพ์

เนื่องจากเราออกแบบและสร้างแม่พิมพ์จากผลการผลิตจริงของเราเอง จึงส่งมอบได้ทั้งชิ้นส่วนผลิตจำนวนมากและแม่พิมพ์อย่างมั่นคง การวัดอัตโนมัติด้วยระบบวัดภาพช่วยลดความคลาดเคลื่อนจากผู้ตรวจสอบในการประกันคุณภาพ

สำนักงานใหญ่และโรงงาน (ญี่ปุ่น)

NB Seimitsu Co., Ltd.

3831 Kamiide, Fujinomiya, Shizuoka 418-0103, Japan

ห่างจากสถานีฟุจิโนมิยะประมาณ 15 กม. (ขับรถประมาณ 25 นาที)

โรงงานในประเทศไทย

NB Precision (Thailand) Co., Ltd.

88/1 หมู่ 1 ต.บ้านช้าง อ.อุทัย จ.พระนครศรีอยุธยา 13210

(นิคมอุตสาหกรรมโรจนะ โซน 3)

โทร 035-721-707

ส่งแบบงานมาให้เรา

แจ้งวัสดุ ความหนา และจำนวนให้เราทราบ เราจะเสนอวิธีการผลิตและใบเสนอราคา

โทร 035-721-707

NB Precision (Thailand) Co., Ltd.

ญี่ปุ่น: โทร +81-544-54-2121 / แฟกซ์ +81-544-54-2120

อีเมล sales [at] nb-sj.co.jp

เว็บไซต์ <https://www.nb-sj.co.jp/th/>

เว็บไซต์